

Ламинаторы PDA3-336HL, PDA3-330SL, PDA3-330TL

Инструкция по эксплуатации

Технические особенности ламинаторов PDA3-336HL, PDA3-330SL, PDA3-330TL

Регулировка температуры и скорости.

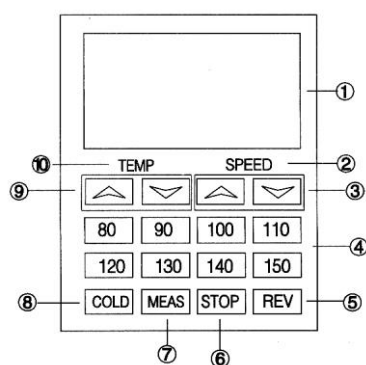
Быстрый прогрев до рабочего состояния (5-7 минут).

Наличие реверса.

Наличие режимов горячего и холодного ламинирования.

6-валовая система ламинирования (PDA3-336HL), гарантирующая отличный результат.

Панель управления



1. Цифровой дисплей, где speed – показание скорости, temperature – показание температуры, ready – индикатор готовности
2. Speed – скорость.
3. Кнопки регулировки скорости вверх/вниз.
4. Кнопки установки фиксированных значений температуры.
5. Кнопка REV - реверс.
6. Кнопка STOP – остановка вращения валов.
7. Кнопка MEAS – просмотр температуры на валах.
8. Кнопка COLD – режим холодного ламинирования.
9. Кнопки регулировки температуры нагрева вверх/вниз.
10. TEMP – температура.

Порядок работы

- Холодное ламинирование

Просто включите аппарат в сеть, нажмите кнопку “COLD”(8) и вставьте пакет с заготовкой в приемное отверстие ламинатора. Если Вы будете использовать ламинатор и в горячем, и в холодном режиме, то сначала рекомендуется проводить холодное ламинирование.

- Горячее ламинирование

Подключите аппарат. Установите режим горячего ламинирования (температуру) кнопками фиксированных значений температур (4) — 80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150 градусов соответственно или кнопками регулировки температуры вверх/вниз (9). Если фиксированный режим температуры не устраивает, то его можно подкорректировать кнопками: TEMP(9). Кнопками регулировки скорости Speed(3) установите требуемую скорость, при фиксированных значениях температуры по умолчанию 3-я скорость, которую можно отрегулировать кнопками Speed(3). Когда загорится индикатор READY - ламинатор готов к работе. В процессе работы Вы можете регулировать температуру и скорость с помощью регуляторов температуры и скорости соответственно, а также просмотреть температуру на валах ламинатора, нажав кнопку MEAS (температура будет отображена на цифровом дисплее в течении 30 секунд). Если ламинатор долго не используется, установите температуру 80 градусов, чтобы ламинатор оставался в подогретом состоянии.

Внимание: Во время ламинирования индикатор готовности к работе может гаснуть и снова начинать гореть, это нормальное явление, можно продолжать работу.

Для выключения ламинатора нажмите кнопку COLD, ламинатор начнет остывать, **Выключать сетевой выключатель следует только когда температура на валах не более 60° С.**

Рекомендации

1. Выбирайте правильную температуру ламинирования для достижения оптимальных результатов. Обычно изготовитель рекомендует 80-90° С для толщины 60-80 мкм, 100-110°С для толщины 100 мкм и 120-140°С для 250 мкм. Значения температур могут меняться в зависимости от толщины заготовки и даже от температуры в помещении, а также чем выше скорость ламинатора – тем выше температура нагрева.

2. Если температура недостаточно высока, заламинированный образец может быть плохо виден (плёнка недостаточно прозрачна). В этом случае следует повысить температуру или снизить скорость ламинатора и провести ламинирование снова.

3. Если плёнка после ламинирования плёнка выглядит недостаточно гладкой – это перегрев, следует уменьшить температуру ламинирования или увеличить скорость.

4. Для достижения хороших результатов размер пакета должен быть чуть больше, чем размер заготовки.
5. Фольгирование производить в специальных термопакетах.
6. Ламинатор следует отключать от сети только при температуре не более 60° С. Если отключить ламинатор при температуре выше 60° С – это может привести к спеканию валов.
7. Если произошло замятие пакета с заготовкой, то нажмите кнопку реверс REV(5) – валы начнут вращаться в обратном направлении и извлеките замятый пакет из ламинатора.
8. С помощью кнопки Stop (6) можно произвести короткую остановку вращения валов — пока кнопка нажата.

Меры предосторожности

1. Всегда вставляйте пакет с заготовкой в ламинатор закрытой (склеенной) стороной вперед.
2. Обязательно выравнивайте относительно приёмного отверстия пакет с заготовкой при подаче его в ламинатор.
3. Держите аппарат в сухом и чистом месте.
4. Ламинированию подлежат только бумажные материалы. Не пытайтесь ламинировать другие материалы.
5. Берегите ламинатор от попадания воды внутрь.
6. Отключайте аппарат от сети при перестановке, перегреве, ремонте или техническом обслуживании.
7. Чистите ламинатор мягкой, сухой тканью.
8. Не пытайтесь ремонтировать ламинатор самостоятельно.
9. **Помните – ламинатор нагревательный прибор, поэтому не следует оставлять ламинатор с включенным нагревом без присмотра. Любая остановка валов из-за какой либо неисправности приводит к возгоранию валов.**

Внимание! Во избежание преждевременного износа редукторов, электродвигателя или других электронных элементов, не оставляйте ламинатор включенным в режиме ожидания более, чем на 15 мин.

Также через каждые 240 мин. непрерывной работы необходимо выключать ламинатор прим. на 30 мин. для охлаждения.

Технические характеристики.

Модель	PDA3-330SL	PDA3-330TL	PDA3-336HL
Макс ширина ламинирования	330 мм	330 мм	330 мм
Макс толщина ламинирования	1,5 мм	2 мм	2 мм
Скорость ламинирования	0,3 — 1,6 м/мин	0,3 — 1,6 м/мин	0,3 — 1,6 м/мин
Температура нагрева	80 — 150° С	80 — 150° С	80 — 150° С
Кол-во нагревательных/пресс валов	2 нагр — 2 пресс	2 нагр — 2 пресс	4 нагр — 2 пресс
Система нагрева валов	Горячие валы	Псевдонагрев	Горячие валы
Напряжение питания	220V 50Hz	220V 50Hz	220V 50Hz
Мощность, Вт	650	820	950
Габаритные размеры, мм	255 x 506 x 130	280 x 545 x 130	280 x 535 x 130
Вес, кг	9,9	13,5	12,9

Гарантийные обязательства.

Гарантия на ламинатор – двенадцать месяцев со дня покупки, при условии отсутствия механических или электрических повреждений, возникших по вине потребителя, а также вследствие неправильной эксплуатации аппарата и его хранения.

Производитель: Hangzhou Pingda Electric & Machinery Co., Ltd

Хангшоу Пингда Электрик и Машинери Ко., Лтд, Китай

Адрес: Anxi Industry Region, Liangzhu Town, Hangzhou City, Zhejiang Province 311113, China

Анкси Индастри Риджин, Лиангдзу Таун, Хангджоу Сити, Джезианг Провинс 311113, Китай

Сделано в Китае.